

PRODUCTO Nº: 4109

TECMA PAINT A-H

IMPRIMACION ADHERENTE SOBRE SUPERFICIES HUMEDAS

DESCRIPCIÓN:

Imprimación epoxi sin disolventes diseñada para aplicar sobre superficies minerales tanto secas como húmedas con excelente adherencia y capacidad de sellado sobre sustratos como mortero, hormigón, incluso con microfisuras de retracción, piedra natural y artificial, enfoscados, etc.

Su formulación permite obtener un puente de unión sobre las superficies húmedas, con todo tipo de recubrimientos epoxi y poliuretano como TECMA PAINT ECOPOX, TECMA PAINT EI, TECMA IMPERAL P-98 y P-2008, TECMA PAINT AUTONIVELANTE, TECMA PAINT EP-SD o TECMA PAINT PU-EXT. Sus excelentes propiedades de adherencia permiten su aplicación como puente de unión entre distintos recubrimientos, incluidos cementosos, y diferentes sustratos sobre los cuales tendrían dificultades de adhesión.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Naturaleza	: Epoxídica
Relación de mezcla en peso base/catalizador	: 6/4
Vida útil de la mezcla a 23°C	: 45 minutos
Aplicación	: Brocha, rodillo, llana de goma, etc.
Temperatura mínima de aplicación	: 10°C en la superficie a aplicar
Rendimiento	: 6 m ² /kg a 150 micras
Tiempos de curado a 23°C	: Tacto, 6 horas; duro 12 horas. Para repintar, mínimo 6 horas, máximo 48 horas.

PREPARACIÓN SUPERFICIAL:

Las superficies deben estar limpias de grasa, aceite, arena, polvo o cualquier otro contaminante. El sustrato puede tener humedad residual pero no debe estar mojado. La superficie debe ser firme y no presentar materiales sueltos.

En las superficies muy lisas y sin porosidad ni rugosidad, es recomendable desbastar mecánicamente o por ataque químico, con DESCA 2F y posterior enjuagado con agua limpia, para proporcionar una cierta rugosidad. Las superficies de soleras que vayan a recibir un sistema epoxi autonivelante, serán desbastadas siempre mecánicamente procurando una suficiente rugosidad para recibir un sistema de alto espesor. Si la solera se va a proteger con recubrimientos de bajo espesor la rugosidad de la superficie puede ser menor que en el caso anterior.

MODO DE EMPLEO:

Verter el contenido del envase de Catalizador sobre el de la Base y remover durante dos minutos hasta homogenizar la mezcla. Verter el producto sobre la superficie y extender mediante brocha, rodillo o llana de goma cubriendo toda la superficie. Después de al menos 6 horas se podrá aplicar el recubrimiento de acabado.

RECOMENDACIONES ESPECIALES:

- No realizar más cantidad de mezcla que la que pueda aplicarse antes de la vida útil de la mezcla.
- La aplicación temperaturas por debajo de 10°C, alargará excesivamente el tiempo de endurecimiento del producto, por debajo de 5°C se pueden producir curados incompletos.

PRESENTACIÓN Y ALMACENAMIENTO:

El producto se presenta en conjuntos metálicos de 5 y 10 kg. Los envases cerrados herméticamente conservan el producto durante 1 año a temperatura por debajo de 30°C.

******La información contenida en esta ficha técnica, así como nuestros consejos, tanto verbales como escritos o mediante ensayos realizados en nuestros laboratorios internos o en laboratorios externos, se dan de buena fe en base a nuestra experiencia y a los resultados de los ensayos, sin que sirvan como garantía. Nuestras recomendaciones no eximen de la obligación de conocer en profundidad la aplicación del producto a utilizar antes de proceder a su uso y de llevar pruebas previas si se duda de la idoneidad de éstos para cualquier obra o aplicación. La aplicación, uso y manejo de nuestros productos están fuera de nuestro control y por lo tanto, bajo la responsabilidad del que procede a su puesta en obra. Será por tanto responsable la persona que haga uso del producto sin la observancia de las instrucciones aquí indicadas.******

ED.2014/5